



## 日本市場創傷敷料設計推廣製造 開發計畫

■ 全新包裝工業股份有限公司

### 計畫摘要

本計畫善用我國醫療器材製造的成本優勢，加上人工皮親水凝膠設計、備置與製造的長才，結合學界與法人的輔導，並與日本客戶合作推廣，建立客製設計、開發、量產平台，將Phase2的技術商品化，建置量產GMP廠，以自有品牌IGIBAN行銷國內外市場。

### 專家推薦

本計畫研發之先進敷料以Matrix Multi-Layers 設計，複合敷料功能具國際競爭力，產品具創新性，除在一般通路上市，亦直接供應安養機構。該公司由一般膠帶公司轉型成為國內第一家創傷敷料公司，並建立自有品牌商品，有助於帶動國內先進敷料產業。已投資新台幣7,000萬元設置先進敷料GMP廠，預計再投資新台幣4,000萬元建置開發褥瘡用矽膠轉型敷料之量產設備，並已取得4項先進敷料許可證。2009年全球先進敷料銷售額約美金30億元，惟因單價過高，進口比率偏低，該公司自有品牌商品售價僅為進口敷料之30%，極具價格競爭力。內銷市場方面，該公司開發商品已在國內市場上市且銷售量持續增加，預估銷售額可達新台幣2億元。外銷市場方面，日本市場已有測試市場訂單，初估每年訂單1,000萬片，銷售額新台幣1億元。

## 計畫成果

優質的先進敷料平價化是本計畫審查委員的期許，發展我國先進敷料產業，讓國人能享受SBIR的成果。因此在審查時委員強調要做自有品牌，不要只想做代工，為品牌商代工，敷料只會加價，不會增值。我們在結案時也很驕傲的向委員報告，我們的人工皮敷料，是以自有品牌IGIBAN上市，即使品牌商希望我們做代工，我們也不做，並且以人工皮的品質，賣一般OK絆的價格，將研發的成果分享給我國的民眾。



## 得獎感言



全新包裝研發部經理  
蔡陳萍 先生

生醫領域的競賽早已不是創新VS.不創新，而是創新VS.創新。創新沒有夠不夠、好不好而是選擇適用的以及適時的做轉換。本計畫承蒙技術處與審查委員的鼓勵與厚愛，完成先進敷料的商品化、工業化，以自有品牌IGIBAN上市，上市後以配合醫護做優質的溼潤療創推動以及讓病友體驗平價的人工皮敷料的功效，銷售持續成長，以先進敷料產業在我國來看，算是生根立足了，也該做創新的轉換了。有幸從事創傷敷料的生產與製造，希望除了產業發展外，能對社會有所貢獻，因此本公司未來的研發將以難治、複雜足潰瘍的慢性傷口照護服務為主，與醫院醫護人員合作，為糖尿病友的足病變研發更好的照護方法與更平價之敷料，期望未來能更加努力在預防足潰瘍與降低截肢率的工作上，貢獻一份心力。

本計畫團隊





## 內嵌式全球語文向量字與文字排版引擎

## 文鼎科技開發股份有限公司

### 計畫摘要

本公司開發新一代的嵌入式向量字型及文字排版引擎，可處理世界各國文字在嵌入式系統上之顯示，尤其是複雜語系的印度文、阿拉伯文和泰文等文字顯示和排版。該引擎具備資料量小、速度快、彈性大的特性，符合嵌入式系統的多樣需求，是消費性電子、3C通信產品、工業控制和醫療設備的文字訊息顯示最佳解決方案。

### 專家推薦

本計畫研發iHint字型微調技術，可用較少人力(僅50%)與低資料量(增加10%)，產生高品質顯示用小字(12x12至32x32)的向量字型。研發Mobile Font的字型顯示效果微調技術，可以調整gamma值與筆畫粗細來配合螢幕特性與顯示底色，提升文字可讀性。研發Layout Engine的多行雙向文字顯示與快速斷行功能，因程式小、速度快，因此可用在低階的裝置上，如多功能事務機、投影機等。開發技術已衍生Arphic Mobile Font與Arphic Layout Engine等產品。該公司每年投入研發資金新台幣3,000萬元，並於2009年增加2名研發人員，預計2010年再增加6名研發人員。該公司字型產品線完整，授權客戶多為國際知名大廠，預估授權金收入可達新台幣2,743萬元。預估2010年iFont嵌入式字型產品產值可達新台幣6,300萬元，其中Arphic mobile Font與Layout Engine二種產品，預估營收可達新台幣4,500萬元，且預期每年成長10%以上。

## 計畫成果

1. 研發iHint字型微調技術，可以用一半的人力與只增加10%資料量，產生高品質顯示用小字(12x12~32x32)的向量字型。
2. 研發Mobile Font的微調技術，可調整gamma值與筆畫粗細來配合螢幕特性與顯示底色，提升文字可讀性。
3. 研發泰文和阿拉伯文袖珍型(2/12KB) Layout Engine的預先組字技術，使非常低階的嵌入式系統裝置，也可以顯示阿拉伯和泰文的歌詞。
4. 研發Layout Engine的多行雙向文字顯示與快速斷行功能，支援中英、泰、印度(左向右)、與阿拉伯(右向左)等各種語文，因程式小、速度快，因此可用在低階(CPU)的裝置上，如多功能事務機、投影機，車載顯示系統等。



▲文鼎Mobile Font、Layout Engine是最佳的嵌入式字型軟體



▲文鼎Mobile Font、Layout Engine系統架構圖

## 得獎感言



文鼎科技總經理  
吳福生 先生

本公司今天獲得這個獎，除了感謝經濟部的支持與肯定，也感謝文鼎全體員工的努力，在成立二十周年時得這麼大賀禮。公司投入大量人力研發先進的字型技術與高品質各國語文的字型產品，成功的獲得日本、台灣、大陸，以及歐美等國重要電子大廠的採用，嵌入各種消費性電子和工業用儀器。在此專案開發期間，工程師研發出速度快高功能字型引擎與造字工具，字型

設計師設計顯示清晰易讀、體態優美的各國字型。對於語文複雜的中東阿拉伯語系、印度語系、以及東南亞的泰國等語系，除了開發獨特的組字排版引擎外，更是網羅各國專家來協助，開發出能符合各國文化習慣的字型產品。未來將投入更多的研發能量，開發出更多樣、更高品質的各國字型，配合各國電子廠商各色各樣的產品，以滿足消費者挑剔的眼睛。

## 本計畫團隊





## 一千兩百萬畫素照相手機影像信號處理晶片設計

## 曜鵬科技股份有限公司

### 計畫摘要

針對高階照相手機之需求，實現一顆支援1,200萬畫素之影像處理晶片，整合所有數位相機常見功能，包含自動對焦、自動曝光、白平衡、雜訊消除、壞點補償、全景拍攝、Gamma調整等，以及高速信號傳輸介面和電源轉換等電路。利用低功耗、高整合度以及優異的影像信號處理品質，提供高階照相手機完整並具有競爭力的解決方案，在專案完成後迅速獲得國際手機大廠品質認證，應用於數款新型照相手機之設計。

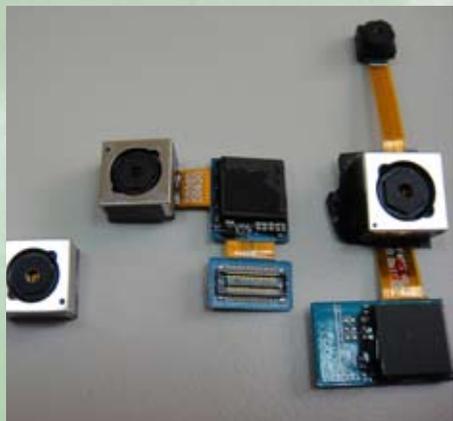
### 專家推薦

本計畫以90奈米製程技術完成1,200萬畫素照相手機之系統單晶片，未來將進入65奈米製程。本晶片具人臉偵測功能，可不同角度偵測，具臉部皮膚美化功能與智慧場景判斷、全景模式等，屬智慧型控制晶片，技術難度超高。所開發之技術已衍生2款系統單晶片產品，目前國內仍無廠商可提供類似功能與效能之產品，國外主要競爭對手為日本大廠，惟其類似規格產品之價格仍高。該公司持續專注於手機多媒體處理器之設計研發，產品品質及性能已受到國內外各大手機製造廠商肯定。本計畫開發產品已順利進入量產，並出貨給包括韓國、日本大廠在內的國內外手機大廠，已有數款高階照相手機於2010年陸續推出上市。預估2010年總出貨量可達150至250萬顆，且每年以50%成長，銷售額可達新台幣3億元。



## 計畫成果

1. 產品規格與品質能夠與以日本廠商為主的競爭對手相抗衡，並且為全球前三大手機製造商所認可。
2. 完成打入全球前三大手機製造商之計畫目標並已順利進入量產。
3. 根據本計畫所開發之技術，本公司目前也已經著手準備下一代的產品計畫以功能與品質之提升以及更完整的整合度做為目標，以因應客戶未來的需求。



## 得獎感言



曜鵬科技產品企劃處長  
林榮泰 先生

本公司是首次參與政府對產業研發創新之補助獎勵計畫，成果能夠獲得肯定並贏得獎項，除了要歸功與所有參與計畫之研發團隊的努力外，也要感謝評審委員的指導與主管機關的協助。本公司也將繼續努力，應用本次計畫所開發之技術與經驗，持續推出更新、更好的產品，以實現「為消費者創造美好的生活經驗」之公司願景。

本計畫團隊





東準光電材料股份有限公司  
Mesotek Corporation

## CCFL電極材料與封裝技術研究 開發計畫

## 東準光電材料股份有限公司

### 計畫摘要

本公司研發的鉬鎳合金等創新材料電極，應用於CCFL冷陰極管兩端封裝的關鍵零組件，主要終端產品應用於LCD液晶電視、液晶顯示器、液晶節能照明燈等之燈管發光源。技術研發成果榮獲國內外CCFL電極發明與新型專利6件，完成創新電極封裝之量產設備與技術國產化，成品良率達到95%以上，創新電極銷售營業額佔公司的61%，並衍生開發完成全球僅有的CCFL T2最大尺寸燈管，應用於液晶節能照明市場，並可逐步取代之市面上之傳統照明燈具產品。

### 專家推薦

本計畫開發以鉬鎳、鐵鎳合金等金屬材料應用於冷陰極燈管(CCFL)電極製作技術，開發完成之電極新產品已應用於平面顯示器之背光模組的關鍵性零組件冷陰極燈管中，應用此技術開發之4mm或6mm冷陰極燈管，燈管壽命可達5萬小時，比傳統的省電燈管及LED燈還長，極具市場性。國內外無相同材質的電極技術與產品，居全球領先地位，極具國際競爭力。該公司自主開發新電極材料封裝技術及量產設備，且成品良率達92%以上，有助於提高國內技術水準。增加設備投資新台幣1億3,000萬元，且增聘員工100名。本計畫開發完成後，該公司於2009年營業額增加新台幣3億元，佔公司總營業額61%。



## 計畫成果

- 1.首創以鉬鎳、鐵鎳合金等金屬材料應用於冷極陰燈管(CCFL)電極的創新開發製造，建立新材料的焊接製程與氧化膜成長控制等創新製程技術。
- 2.完成各種尺寸與鉬鎳合金新電極材料封裝量產設備與技術國產化，提供國內外CCFL市場之大量需求，並提升國內光電產業的自製率與競爭力。
- 3.開發的電極產品在國內外無相同材質的產品或技術，新產品可取代目前進口的鎳電極產品，不僅可應用於LCD液晶電視、液晶顯示器，還可應用於液晶節能照明燈。
- 4.創新研發衍生之鉬鎳新電極產品於2009年增加設備投資新台幣1億3,000萬元的，增加就業員工100人。
- 5.全新電極材料製程技術與新產品已應用於CCFL新電極的生產與銷售，於2009年以鉬鎳合金生產之電極已創造營業額新台幣3億元(佔總營業額的61%)。
- 6.開發之技術或產品已申請國內外CCFL電極發明與新型專利總計6件，領先國內外的電極製造的專利智權與佈局。
- 7.大型玻珠與大尺寸電極發明專利，衍生開發全球僅有的CCFL T2最大尺寸燈管，應用於液晶節能照明市場。



▲各式創新材料之CCFL電極，應用於LCD TV/  
LCD Lighting



▲專利電極的高溫封裝製造圖

## 得獎感言



東準光電董事長  
蔡世銘先生

凡事慎始、顧客滿意、品質第一、持續改善是我們公司一直以來所秉持的態度，研發之路雖然辛苦，但大家同心協力共同突破困境，所換來的是無比的成就感，能獲選績優計畫獎項，對公司的研發團隊更是一大激勵，現今發展為國內最大的專業開發與量產CCFL電極之全製程公司。未來仍積極開發各種電極與其他新材料產品，期許能為國內帶來更多產業經濟效應，一起為台灣經濟發展共同努力。另外非常感謝經濟部技術處對於中小型企業創新研發的經費補助與輔導，使得台灣中小型企業可以在金融風暴與經濟危機下仍能持續研究發展與開發新技術。

### 本計畫團隊

